GC MARKETING

GC MARKETING SOLUTIONS COMPANY LIMITED
555/1 Energy Complex Building A, 9th Fl, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Bangkok 10900 THAILAND
+66 (0) 2-140-4488
+66 (0) 2-140-4333

GC MARKETING SOLUTIONS COMPANY LIMITED
(SHANGHAI REPRESENTATIVE OFFICE)
Shanghai, China
Room no. 13-012, 13th floor, HangSeng Bank Tower 1000
Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120 China
+86-21-2025-2811
+86-21-2025-2808

GC MARKETING SOLUTIONS MYANMAR COMPANY LIMITED
192 Kaba Aye Pagoda Road
Unit 05, 14th Floor, Tower 1, Myanmar Centre Tower
Bahan Township, Yangon, Myanmar
+ 95 19345411-2

SOLUTION CREATION
A Subsidiary of PTT Global Chemical

SOLUTION CREATION COMPANY LIMITED
HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex Building A, 15th Floor,
Vibhavadi-Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak,
Bangkok 10900 Thailand
+66 (0) 2-140-8864

DynaChisso

DYNACHISSO THAI CO., LTD.
in Amatacity Chonburi Industrial Estate Thailand
HEAD OFFICE
700/382 Moo 6 Bangnatrad Rd. Km.57, Amatacity Chonburi Industrial Estate,
Donhuaroh, Muang, Chonburi Thailand, 20000
+66 (0) 3-821-3105
+66 (0) 3-821-3109

PT GCM MARKETING SOLUTIONS INDONESIA
Gold Coast Office, Eiffel Tower Lt. 3 Unit A&T, Jl. Pantai
Indah Boulevard, Pantai Indah Kapuk, RT 6/RW 2,
Jakarta Utara 14470 Indonesia

GC MARKETING SOLUTIONS VIETNAM COMPANY LIMITED
Ho Chi Minh City, Vietnam Unit 5.02, 5.03 and 5.04, 5th Floor, Deutsches
Haus Ho Chi Minh-Stadt, No. 33 Le Duan Street, Ben Nghe Ward, District 1,
Ho Chi Minh City, Vietnam
+8428 38 233611
+84-28-3823-3722

GC MARKETING SOLUTIONS COMPANY LIMITED
(GUANGZHOU REPRESENTATIVE OFFICE)
Guangzhou, China
China Shine Office Building Unit 3803, Building A, No.9 Linhexi Road,
Tianhe District, Guangzhou 510620 China
+86-20-8558-9250
+86-20-8558-9240

GCM POLYMER TRADING DMCC
Dubai, United Arab Emirate
Unit 406, Indigo Tower, Plot No. JLT-PH1-D1A,
Jumeirah Lakes Towers, Dubai, U.A.E.
+971-4-423-0774
+971-4-423-0773

GC POLYOLS

GC POLYOLS COMPANY LIMITED
Head Office
555/1 Energy Complex Building A, 6th Fl,
Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak,
Bangkok 10900 THAILAND

Rayong Office
9 Soi G14. Hemaraj Eastern Industrial Estate
Pakomsongkrohraj Road, Map Ta Phut.
Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand

For Enquiry, Please Contact
Sales & Marketing Division
+66(0) 2140-8844
gcp@gcpolyols.com

www.gcpolyols.com

www.gcmgrp-techinfo.com

Genix PlastMate InnoPlus Moplen POLYPRO

汽车零件解决方案

Updated as of February 2022

GC

GC POLYOLS GC MARKETING GC LOGISTICS HMC Polymers SOLUTION CREATION DynaChisso

公司介绍

PTT Global Chemical Public Company Limited

PTT Global Chemical Public Company Limited，简称GC，是泰国最大的集石化和炼油业务为一体的综合性公司，无论公司规模还是产品多样性，都是亚太地区领先的公司。GC集烯烃和芳烃综合产能为1128万吨/年。

我们致力于化学创新，创造美好的未来。强烈支持通过产品技术进步来满足当今的生活方式，涉及到包括汽车、建筑、医疗制品，电力电子设备，农用产品，环保、安全的消费产品等几个部分来造福社会，提高消费者满意度。

www.pttgcgroup.com

HMC Polymers Company Limited

HMC Polymers Company Limited、是PTT Global Chemical Public Company Limited（GC）的子公司。泰国第一家聚丙烯生产商、年产量超过81万公吨、包括两条Spheripol生产线和利安德巴塞尔最新技术的Spherizone生产线。我们生产多种型号的Moplen聚丙烯、包括均聚物、嵌段共聚和无规共聚物树脂、以及特种聚丙烯树脂。

www.hmcpolymers.com

GC Polyols Company Limited

GC Polyols Company Limited,简称GC Polyols是PTT Global Chemical Publish Company Limited（GC）,三洋化学工业有限公司（SC）和丰田通商公司（TTC）的合资企业。其拥有18万吨/年产能的聚醚多元醇、聚合物多元醇和PO系统。是一家在同一地点生产多元醇所有原料集成一体化的公司，以确保产品质量稳定性。

高品质产品

质量和一致性是我们生产多元醇等级的关键。三洋科技、结合生产场地和研发制造工序保障体系确保一系列高品质多元醇的生产。

www.gcpolyols.com

公司介绍

DynaChisso Thai Company Limited

DynaChisso Thai Co.，Ltd.，简称DYCT，是台湾太松实业、PTT Global Chemical Public Company Limited（GC）和日本Chisso Corporation的合资公司，总塑料改性产能为2.5万吨/年。

DYCT位于泰国春武里府的Amata工业区。因此，DynaChisso的名字来源于太松实业和Chisso公司之间的联合力量。

www.dynachisso.com

GC Marketing Solutions Company Limited

GC Marketing Solutions Company Limited、简称GCM、是PTT Global Chemical Public Company Limited（GC）的子公司。GCM是泰国主要的聚合物销售和营销公司。我们提供各种高质量的聚合物、高密度聚乙烯(HDPE)、低密度聚乙烯(LDPE)、线性低密度聚乙烯(LLDPE)，聚丙烯(PP)、聚苯乙烯(PS)和聚对苯二甲酸乙二酯(PET)。我们的产品分布在泰国各地、并出口到世界各地100多个国家、产品和服务质量得到国际客户的认可。

www.gcmgrp.com

Solutions Creation Company Limited

Solution Creation Company Limited，简称SUN，是PTT Global Chemical Public Company Limited（GC）的子公司，是改性聚合物经销商，其中包括高密度聚乙烯（HDPE）、线性低密度聚乙烯（LLDPE）、聚丙烯（PP）和聚苯乙烯（PS）的改性产品，还有生物塑料和改性生物塑料产品。

GC Logistics Solutions Company Limited

GC Logistics Solutions Company Limited、简称GCL、是PTT Global Chemical Public Company Limited（GC）的子公司。GCL是为化工企业及其他产品提供全程物流服务。服务内容包括筒仓、装袋包装、仓储管理、运输、货运代理、清关等。我们致力于通过优质的服务、先进的技术和具有竞争力的成本来增强客户的竞争优势。

产品介绍

商业趋势

目前汽车中大约有3万个零件、其中1/3是塑料制成的。总共大约有39种不同类型的基本塑料和聚合物被用于制造一辆汽车。70%以上用于汽车的塑料来自四种聚合物:聚丙烯、聚氨酯、聚酰胺和聚氯乙烯。可回收利用的过程，高性能的材料更值得关注。一辆汽车中包含的平均塑料重量将达到120公斤、占所有零部件重量的10%或体积的50%。减轻车辆重量可以提高燃料效率、以经济的方式减少温室气体(GHG)的排放。

价值链

塑料加工厂

对塑料加工厂的好处(生产角度):
GC材料的质量得到了很好的控制、提供了加工能力、产品稳定性和产品一致性的优势、从而有利于缩短周期和降低安装成本。

品牌

为品牌方带来的好处(营销角度):
GC材料具有超强的性能、可以减轻重量、从而降低能耗。将传感器和电线等其他功能集成到聚合物零件和组件中的可能性为、为聚合物在未来汽车中的应用提供了巨大的机会。

消费者

对消费者的好处(用户体验角度):
我们的汽车零部件树脂是为了提高效率和安全性而开发的、包括在重量和节能方面创造更好的性能。

解决方案

产品质量

因为质量和安全是汽车的主要要求、我们致力于生产InnoPlus和Moplen汽车树脂、通过获得全球认可的认证、成为一种安全、功能和合法的产品。

InnoPlus

InnoPlus PE按照国际ISO 9001 / ISO 14001 / OHSAS 18001标准生产、并严格控制良好生产规范（GMP）和危害分析与关键控制点（HACCP）标准.

InnoPlus PE也符合与食品应用相关的国际标准法规、如FDA21 CFR 177.1520和EC1935/2004、EU10/2011及其修正案。

特别是InnoPlus PE在穆斯林国家符合清真、在日本符合JCH、日本的JCII标准、中国的GB 9685-16标准和泰国的TIS 816-2556标准。

Moplen

Moplen PP是根据国际ISO 9001和ISO14001标准生产的。汽车用Moplen PP也符合与食品应用相关的国际标准法规、如美国FDA 21 CFR 177.1520、 EC1935/2004、 EU10/2011及其修订、以及其他国家的同等法规分类。

服务质量

我们也坚定地致力于处理和汽车零部件树脂。我们在国际配送中心（IDC），该中心是东南亚地区最大的配送中心之一。其占地面积超过14万平方米，在一流的质量管理下，凭借最先进的技术，每年可操作超过100万吨聚合物的交付。

我们提供高效的综合运输管理系统(TMS)、涵盖运输网络设计、路线选择、车辆调度和货运管理、以确保最佳的物流效果。

管理和储存方法

处理

使用良好的清洁设施、以安全处理产品。在装卸和储存区域内、禁止吸烟、明火或火源、饮水或进食。避免洒出产品、因为这可能导致摔倒。被加热的材料可能散发出潜在的有毒/刺激性气体。为这些加工条件提供适当的通风。"采取预防爆炸的措施、因为所有类型的聚合物都可能在运输或粉碎颗粒过程中产生粉尘。

储存

储存于干燥、阴凉、通风良好的地方、避免高温、紫外线和阳光直射。采取预防措施、防止静电的形成。请勿与氧化性和自燃性产品存放。

POLYPRO

产品质量

DynaChisso是智索株式会社会社的直接技术继承者之一、曾是日本聚烯烃的领导者、我们将自己定位为工程热塑性塑料复合的专家、专注于聚丙烯和其他类型的聚合物。DynaChisso成立于2001年、一直为当地汽车、摩托车和家用电器行业的制造商提供具有竞争力的高质量塑料树脂、获得了公认的性能、并赢得了全球客户的信任。

服务质量

DynaChisso从泰国国内的供应商扩展到全球的服务商、通过我们卓越的制造和研发能力为我们的客户提供高品质的产品。我们相信我们提供的服务;我们提供的产品;我们坚信承诺;我们的进取精神、必将与世界各地的合作伙伴实现双赢。

如何处理和储存

安全处理注意事项:
防护措施:
穿戴适当的个人防护装备(见第八节)、避免熔融物质与眼睛、皮肤和衣服接触。避免吸入灰尘和处理烟雾。确保工作场所通风良好。防止灰尘积累。气力输送的粉体和颗粒等、机械搬运操作可产生较大的静电变化。静电放电可点燃灰尘。为防止火灾或爆炸、在搬运物料前、应先将容器和设备接地、粘合、使其在搬运过程中消散静电。工人应使用适当的设备、如叉车和手扶升降机来搬运集装箱。如果工人感到僵硬、应充分休息。

有关一般职业卫生的建议:
在处理、储存和加工该物料的区域内、应禁止饮食和吸烟。处理本产品后请务必洗手。

安全存储条件、包括任何不兼容性:
技术措施及储存条件:
电连接和接地设备、以减少粉尘爆炸的可能性。储存于干燥、凉爽、无尘和通风良好的地方、温度低于50摄氏度。避免高温、阳光直射和雨水。

包装材料:
只存储在原始容器中。在使用前、请保持容器密封。已经打开的容器必须小心地重新密封、并保持直立、以防止泄漏。不要存放在无标签的容器内。使用适当的容器以避免环境污染。

要避免的材料:
远离不相容物质、易燃物质和氧化剂。

具体最终用途:
没有进一步的相关信息。

Genix

产品质量

在GC Polyols、我们寻求产品和工艺上的最新突破、为您提供最先进的技术、最好地满足您的需求。聚氨酯应用中心类似于客户的生产线、以扩大规模、确保我们的产品一致和最高质量。我们为各种规模的柔性和刚性泡沫塑料提供应用测试。

服务质量

我们的现场技术支持以及强大的物流和销售与营销网络，意味着我们在为客户提供长期解决方案方面处于领先地位，同时保持创新多元醇产品的最高标准。

如何处理和储存

建议每次使用后、产品应保存在原容器内并密封良好。容器应保存在干燥通风处、避免火焰和阳光直射。本产品应在适宜的环境温度下储存、低于35℃、以避免产品质量下降。

在处理本产品之前、请参考安全数据表、以了解建议的保护设备、储存、详细的预防措施和危险信息。

PlastMate

PlastMate	Test Method (ASTM) 测试方法	C1803PJ-04	PP09310JBK	PP25027JGY	PP11001J
MFR at 230 OC, 2.16 kg (g/10min) 230℃时MFR，2.16公斤 （克 / 10 分钟）	1133	7	9	25	11
Density (g/cm3) 密度(g/cm3)	1183	1.05	1.14	1.07	0.902
Flexural Modulus (MPa) 弯曲模量 (MPa)	178	2,000	6,000	2,700	1,660
Notched Charpy Impact at 23 OC (KJ/m2) 23°C缺口夏比冲击 (KJ/m2)	179	7.5	8	-	3.2
HDT at 0.45 Mpa (C) 0.45Mpa时的HDT(C)	75	110	-	115	100
HDT at 1.82 Mpa (C) 1.82Mpa时的HDT(C)	75	-	141	-	-
Tensile strength (MPa) 拉伸强度(MPa)	527	23	90	23.5	36
Elongation at break (%) 断裂伸长率(%)	527	>5	3	80	-
Material 材料		PP TD20	PP GF30	PP TD25	PP
Specific Features 具体特征		Weathering Resistance 耐候性	Long term heat resistance 长期抗热性	Weathering resistance(Interior) 耐候性（室内）	Weathering resistance(Interior) 耐候性（室内）
Business Segment (from 6 Segment) 业务板块（来自6个板块）		Automotive 机动车辆的	Automotive 机动车辆的	Automotive 机动车辆的	Automotive 机动车辆的

PlastMate

PlastMate	Test Method (ASTM) 测试方法	PP07605JBK
MFR at 230 OC, 2.16 kg (g/10min) 230℃时MFR，2.16公斤 （克 / 10 分钟）	D1238	7.6
Density (g/cm3) 密度(g/cm3)	D792	0.9
Flexural Modulus (MPa) 弯曲模量 (MPa)	D790	1,240
Notched Charpy Impact at 23 OC (KJ/m2) 23°C缺口夏比冲击 (KJ/m2)	D256	108
HDT at 0.45 Mpa (C) 0.45Mpa时的HDT(C)	D648	105.6
HDT at 1.82 Mpa (C) 1.82Mpa时的HDT(C)	D648	56.2
Tensile strength (MPa) 拉伸强度(MPa)	D638	25.7
Elongation at break (%) 断裂伸长率(%)	D638	-
Material 材料		PP
Specific Features 特性		Weathering resistance(Interior) 耐候性（室内）
Business Segment (from 6 Segment) 业务板块（来自6个板块）		Automotive 机动车辆的

PlastMate

PlastMate	Test Method (ISO) 测试方法	PC2006JBK (C1922GJ-01)	PC20011JSE
MFR at 260 OC, 5 kg (g/10min) 230℃时MFR，5公斤 （克 / 10 分钟）	1133	17	20
Density (g/cm3) 密度(g/cm3)	1183	1.13	1.2
Flexural Modulus (MPa) 弯曲模量 (MPa)	178	2,200	2,450
Notched Charpy Impact at 23 OC (KJ/m2) 23°C缺口夏比冲击 (KJ/m2)	179	50	60
HDT at 1.8 Mpa (C)	75	99	126
Tensile strength (MPa) 1.82Mpa时的HDT(C)	527	51	63
Elongation at break (%) 断裂伸长率 (%)	527	>50	>100
Material 材料		PC/ABS	PC
Specific Features 特性		Paintable grade 可涂漆等级	UV resistance 抗紫外线
Business Segment (from 6 Segment) 业务板块（来自6个板块）		Automotive and EE 机动车辆的和EE	Automotive 机动车辆的

POLYPRO

PP复合

Properties	Test Method	Condition	Unit	General	Talcum	Glass Fiber
				一般	滑石粉	玻璃纤维
物性	测试方法	条件	单位	EK0819	TW07	T150
Specific Gravity 比重	ASTM D792	Molding Piece 成型部分	g/cm^3	0.90	1.05	1.04
Melt Flow Rate 熔体流动率	ASTM D1238	230 °C /2.16kgf	g/10min	8.5	9.0	13.4
Tensile Strength 拉伸强度	ASTM D638	50mm/min	MPa	25	29	86
Elongation at Break 断裂伸长率	ASTM D638	50mm/min	%	200	50	11
Flexural Strength 弯曲强度	ASTM D790	1.3mm/min	MPa	30	50	121
Flexural Modulus 弹性模量	ASTM D790	1.3mm/min	MPa	1,050	2,548	5,086
Izod Impact Strength 伊佐德冲击强度	ASTM D256	Notched 23°C	$kgf\ cm/cm^2$	11.5	3.6	7.7
Rockwell Hardness 洛氏硬度	ASTM D785	Rockwell 罗克韦尔	R-SCALE	80	100	112
Heat Distortion Temperature 热变形温度	ASTM D648	$4.6kgf/cm^2$	°C	100	136	157
Ash Content 灰分含量	ASTM D2584		%	-	20% (Talc)	20% (GF)
Flammability 可燃性	UL94		等级（毫米）	-	-	-

POLYPRO

PP复合

Properties	Test Method	Condition	Unit	General	General	General	Talcum	Talcum	Multi	Glass Fiber	Glass Fiber
				一般	一般	一般	滑石粉	滑石粉	复合填充物	玻璃纤维	玻璃纤维
物性	测试方法	条件	单位	K5330R	T10	T011	TA1	GF03X	SHA02	T072	T205
Specific Gravity 比重	ASTM D792	Molding Piece 成型部分	g/cm^3	0.90	0.90	0.90	1.32	1.32	1.29	0.97	1.00
Melt Flow Rate 熔体流动率	ASTM D1238	230 °C /2.16kgf	g/10min	35.0	20.0	48.2	12.5	12.5	22.0	5.8	1.5
Tensile Strength 拉伸强度	ASTM D638	50mm/min	MPa	30	28	26	35	30	27	67	72
Elongation at Break 断裂伸长率	ASTM D638	50mm/min	%	60	100	32	7	3	4	11	13
Flexural Strength 弯曲强度	ASTM D790	1.3mm/min	MPa	40	40	37	55	55	45	87	93
Flexural Modulus 弹性模量	ASTM D790	1.3mm/min	MPa	1,450	1,600	1,343	5,300	4,500	3,800	2,780	3,691
Izod Impact Strength 伊佐德冲击强度	ASTM D256	Notched 23°C	$kgf\ cm/cm^2$	7.5	14.0	11.3	3.5	2.5	2.0	7.4	9.5
Rockwell Hardness 洛氏硬度	ASTM D785	Rockwell 罗克韦尔	R-SCALE	95	97	96	100	90	-	109	107
Heat Distortion Temperature 热变形温度	ASTM D648	$4.6kgf/cm^2$	°C	120	120	111	140	130	135	155	151
Ash Content 灰分含量	ASTM D2584		%	-	-	-	40% (Talc)	40% (Talc)	滑石粉(30%) 钙(15%)	10% (GF)	15% (GF)
Flammability 可燃性	UL94		等级（毫米）	-	-	-	-	-	-	-	-

POLYPRO

PP复合

Properties	Test Method	Condition	Unit	General	General	General	General	Talcum	Talcum	Talcum	Talcum
				一般	一般	一般	一般	滑石粉	滑石粉	滑石粉	滑石粉
物性	测试方法	条件	单位	T186	T009	T240	T034	TW	TC	TA	THW11
Specific Gravity 比重	ASTM D792	Molding Piece 成型部分	g/cm^3	0.90	0.90	0.91	0.90	1.05	1.14	1.24	1.05
Melt Flow Rate 熔体流动率	ASTM D1238	230 °C /2.16kgf	g/10min	6.3	1.2	2.7	2.0	9.0	8.5	6.5	30.0
Tensile Strength 拉伸强度	ASTM D638	50mm/min	MPa	28	28	44	28	29	30	29	28
Elongation at Break 断裂伸长率	ASTM D638	50mm/min	%	229	240	25	210	50	33	24	25
Flexural Strength 弯曲强度	ASTM D790	1.3mm/min	MPa	37	32	67	35	50	50	50	40
Flexural Modulus 弹性模量	ASTM D790	1.3mm/min	MPa	1,405	1,236	2,476	1,250	2,548	3,236	4,111	2,058
Izod Impact Strength 伊佐德冲击强度	ASTM D256	Notched 23°C	kgf cm/cm^2	16.7	76.0	4.9	20.0	3.6	4.7	4.5	3.0
Rockwell Hardness 洛氏硬度	ASTM D785	Rockwell 罗克韦尔	R-SCALE	98	85	111	85	100	95	95	95
Heat Distortion Temperature 热变形温度	ASTM D648	4.6kgf/cm^2	°C	108	115	142	105	136	135	130	125
Ash Content 灰分含量	ASTM D2584		%	-	-	-	-	20% (Talc)	30% (Talc)	40% (Talc)	20% (Talc)
Flammability 可燃性	UL94		等级（毫米）	-	-	-	-	-	-	-	-

POLYPRO

PP复合

Properties	Test Method	Condition	Unit	Mica	Mica	Talcum	Talcum	Talcum	Talcum	Talcum	Talcum
				云母	云母	滑石粉	滑石粉	滑石粉	滑石粉	滑石粉	滑石粉
物性	测试方法	条件	单位	MAN-1	MA04N	CL0793	CL0795	CL0774	CL1133	T60MB	T214T
Specific Gravity 比重	ASTM D792	Molding Piece 成型部分	g/cm^3	1.23	1.23	1.05	1.02	1.05	1.05	1.53	1.05
Melt Flow Rate 熔体流动率	ASTM D1238	230 °C /2.16kgf	g/10min	7.5	27.0	22.0	30.0	22.0	30.0	25.0	25.0
Tensile Strength 拉伸强度	ASTM D638	50mm/min	MPa	32	52	34	35	34	35	27	36
Elongation at Break 断裂伸长率	ASTM D638	50mm/min	%	5	2	20	30	20	30	3	25
Flexural Strength 弯曲强度	ASTM D790	1.3mm/min	MPa	60	71	50	45	50	45	43	55
Flexural Modulus 弹性模量	ASTM D790	1.3mm/min	MPa	5,243	6,470	2,700	2,400	2,700	2,400	6,500	2,878
Izod Impact Strength 伊佐德冲击强度	ASTM D256	Notched 23°C	kgf cm/cm^2	3.6	2.6	3.0	2.5	3.0	2.5	1.5	4.5
Rockwell Hardness 洛氏硬度	ASTM D785	Rockwell 罗克韦尔	R-SCALE	100	104	100	90	100	90	73	97
Heat Distortion Temperature 热变形温度	ASTM D648	4.6kgf/cm^2	°C	140	141	125	125	125	125	130	141
Ash Content 灰分含量	ASTM D2584		%	40% (Mica)	40% (Mica)	21% (Talc)	15% (Talc)	20% (Talc)	20% (Talc)	60% (Talc)	20% (Talc)
Flammability 可燃性	UL94		等级（毫米）	-	-	-	-	-	-	-	-

POLYPRO

PP复合

Properties	Test Method	Condition	Unit	Talcum	Glass Fiber	Glass Fiber	Glass Fiber	Multi	Wollastnite	Wollastnite
				滑石粉	玻璃纤维	玻璃纤维	玻璃纤维	复合填充物	硅灰石	硅灰石
物性	测试方法	条件	单位	T067	T0001	GW224T	GCS30	R213ZT	KHWN-1	KB
Specific Gravity 比重	ASTM D792	Molding Piece 成型部分	g/cm³	1.24	1.03	1.03	1.12	1.12	1.06	1.18
Melt Flow Rate 熔体流动率	ASTM D1238	230 °C /2.16kgf	g/10min	20.0	0.4	5.9	2.5	2.5	5.0	7.0
Tensile Strength 拉伸强度	ASTM D638	50mm/min	MPa	29	65	88	80	80	38	29
Elongation at Break 断裂伸长率	ASTM D638	50mm/min	%	5	9	12	8	8	40	40
Flexural Strength 弯曲强度	ASTM D790	1.3mm/min	MPa	50	95	114	120	120	-	-
Flexural Modulus 弹性模量	ASTM D790	1.3mm/min	MPa	3,900	3,500	4,651	5,800	5,800	2,107	3,038
Izod Impact Strength 伊佐德冲击强度	ASTM D256	Notched 23°C	kgf cm/cm²	2.0	8.5	10.5	6.5	6.5	3.7	3.6
Rockwell Hardness 洛氏硬度	ASTM D785	Rockwell 罗克韦尔	R-SCALE	95	105	109	115	115	105	90
Heat Distortion Temperature 热变形温度	ASTM D648	4.6kgf/cm²	°C	130	150	159	145	145	130	130
Ash Content 灰分含量	ASTM D2584		%	40% (Talc)	18% (GF)	20% (GF)	30% (GF)	30% (GF)	20% (Wollastnite)	35% (Wollastnite)
Flammability 可燃性	UL94		等级（毫米）	-	-	-	-	-	-	-

POLYPRO

PP复合

Properties	Test Method	Condition	Unit	Talcum	Talcum	Long GF	Long GF	Long GF
				滑石粉	滑石粉	玻璃纤维	玻璃纤维	玻璃纤维
物性	测试方法	条件	单位	CT-125MT	CT-140MT	LGF15T	LGF30T	LGF40T
Specific Gravity 比重	ASTM D792	Molding Piece 成型部分	g/cm^3	1.10	1.32	0.99	1.13	1.22
Melt Flow Rate 熔体流动率	ASTM D1238	230 °C /2.16kgf	g/10min	25.1	12.5	-	-	-
Tensile Strength 拉伸强度	ASTM D638	50mm/min	MPa	39	35	82	113	124
Elongation at Break 断裂伸长率	ASTM D638	50mm/min	%	25	7	11	11	10
Flexural Strength 弯曲强度	ASTM D790	1.3mm/min	MPa	63	55	108	145	165
Flexural Modulus 弹性模量	ASTM D790	1.3mm/min	MPa	3,501	5,300	3,718	7,398	8,156
Izod Impact Strength 伊佐德冲击强度	ASTM D256	Notched 23°C	$kgf\ cm/cm^2$	5.1	3.5	9.4	14.5	24.6
Rockwell Hardness 洛氏硬度	ASTM D785	Rockwell 罗克韦尔	R-SCALE	99	100	107	105	105
Heat Distortion Temperature 热变形温度	ASTM D648	$4.6kgf/cm^2$	°C	136	140	155	158	158
Ash Content 灰分含量	ASTM D2584		%	25% (Talc)	40% (Talc)	15% (LGF)	30% (LGF)	40% (LGF)
Flammability 可燃性	UL94		等级（毫米）	-	-	-	-	-

Genix

Properties 物性	Test Method 测试方法	Unit 单位	Genix FA-703	Genix KC-900	Genix FA-921	Genix SP-750	Genix GA-5000	Genix PA-2000
Appearance 外观	Internal Method 内部方法	-	Colorless to pale yellow liquid 无色至淡黄色液体	Opaque yellow liquid 不透明的黄色液体	Pale yellow transparent liquid 淡黄色透明液体	Transparent uniform liquid 透明均匀的液体	Colorless to pale yellow liquid 无色至淡黄色液体	Colorless to pale yellow liquid 无色至淡黄色液体
Color (Hazen) 颜色（哈森）	ASTM D5386	-	10	-	10	50	10	10
Hydroxyl value 羟基值	ISO 14900:2001	-	33	22	28	490	33.0	56.0
Water Content 水分含量	ASTM D4672	wt %	0.03	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02
pH pH值	Internal Method 内部方法	-	6.5	7.5	6.5	6.3	6.3	6.1
Viscosity (at 25 °C) 粘度（25℃时）	ASTM D445	mPa * s	910	4,800	1,155	16,000	900	325

Genix自动预混料* = Genix自动预混料产品是定制级别。其特性因公司而异。

Moplen

Properties 物性	Test Method (ASTM) 测试方法 (ASTM)	Grade EP310D 等级EP310D	Grade EP300H 等级EP300H
PP type PP型	-	Impact Copolymer 抗冲击共聚物	Impact Copolymer 抗冲击共聚物
Melt flow rate (230°C / 2.16 kg), dg/min 熔体流速（230℃/2.16公斤），dg/min	D1238	0.7	1.8
Density, g/cm³ 密度，g/cm	D792B	0.9	0.9
Tensile strength at yield, MPa 屈服时的拉伸强度，MPa	D638	26	25
Elongation at yield, % 屈服时的伸长率，%。	D638	13	9
Flexural modulus, MPa 弯曲模量，兆帕	D790A	1100	1150
Notched izod impact strength at 23°C, J/m 23°C时的缺口伊佐德冲击强度，J/m	D256A	No Break 没有损坏	No Break 没有损坏
Deflection temperature, at 455 kPa, °C 挠曲温度，455千帕时，°C	D648	90	88